



Új típusú CVD bevonat fejlesztése valósul meg a Büttner Kft. és a Pannon Egyetem együttműködésében

A Büttner Kft. és a Pannon Egyetem együttesen 634 millió forint vissza nem térítendő támogatást nyert el a Nemzeti Kutatási, Fejlesztési és Innovációs Alapból finanszírozott „PIACVEZÉRELT KUTATÁS-FEJLESZTÉSI ÉS INNOVÁCIÓS PROJEKTEK TÁMOGATÁSA” tárgyú pályázaton, melynek keretében új típusú CVD bevonat fejlesztése a cél.

A Büttner Kft. több mint 25 év tapasztalattal rendelkezik a szerszámgyártás területén. Erősségük a nagybonyolultságú továbbmunkált szerszámok gyártása, amelyek műanyag fröccsöntő-, alumínium nyomásos öntő-, valamint lemezalakító szerszámokba kerülnek beépítésre, továbbá a precíziós és nagyméretű alkatrészek gyártása. A cég a Pannon Egyetemmel, mint kutatóegyetemmel együttműködve, annak tudáskapacitásának bevonásával célzott meg egy kutatás-fejlesztési projektet a modern anyagtechnológiák területén.

A Büttner Kft. a veszprémi Pannon Egyetemmel együttműködve olyan kutatás-fejlesztési projektet kíván megvalósítani, melynek keretében a fémiparhoz, azon belül a szerszámgyártáshoz kapcsolódóan új típusú CVD (kémiai gőzfázisú leválasztáson alapuló eljárással előállított) bevonatok kikísérletezése, valamint egy újfajta bevonatoló berendezés kifejlesztése a cél, mely a létrejövő új bevonatokat a leghatékonyabban a munkadarab felszínére juttatja. Emellett olyan adatgyűjtő rendszer és előre becsülő adatbank kerül kifejlesztésre, mely a CVD bevonatok vizsgálata során mért tulajdonságok alapján az anyagösszetétel változásából képes előre becsülni a bevonat paramétereinek várható módosulásait és tendenciákat generálni.

Mivel napjaink tömegtermelésének alapját a szerszámgyártás teszi ki, legyen szó akár műanyagból, gumiból vagy fémből készült alkatrészekről, használati cikkekről, csomagolásról, a fenntartható jövő szempontjából lényeges, hogy az előállításához használt szerszámok (pl. műanyag fröccsöntő, alumínium nyomásöntő, lemezalakító, forgácsoló szerszámok) kopásból eredő elhasználódása milyen gyorsan megy végbe, milyen maximális kihozattal tudunk biztosítani a szerszámoknál, milyen felújítási, újrahasznosítási lehetőségek vannak, a környezetvédelmi kérdésekről nem is beszélve. Ez az igény hívta életre azt a kutatási célt, melynek keretében a jelenleg a piacon elérhető megoldásokhoz képest a szerszámoknál hosszabb élettartam, kedvezőbb mechanikai tulajdonságok (jobb kopásállóság, hőállóság) és ezáltal gazdaságosabb gyártási folyamatok érhetők majd el.

